



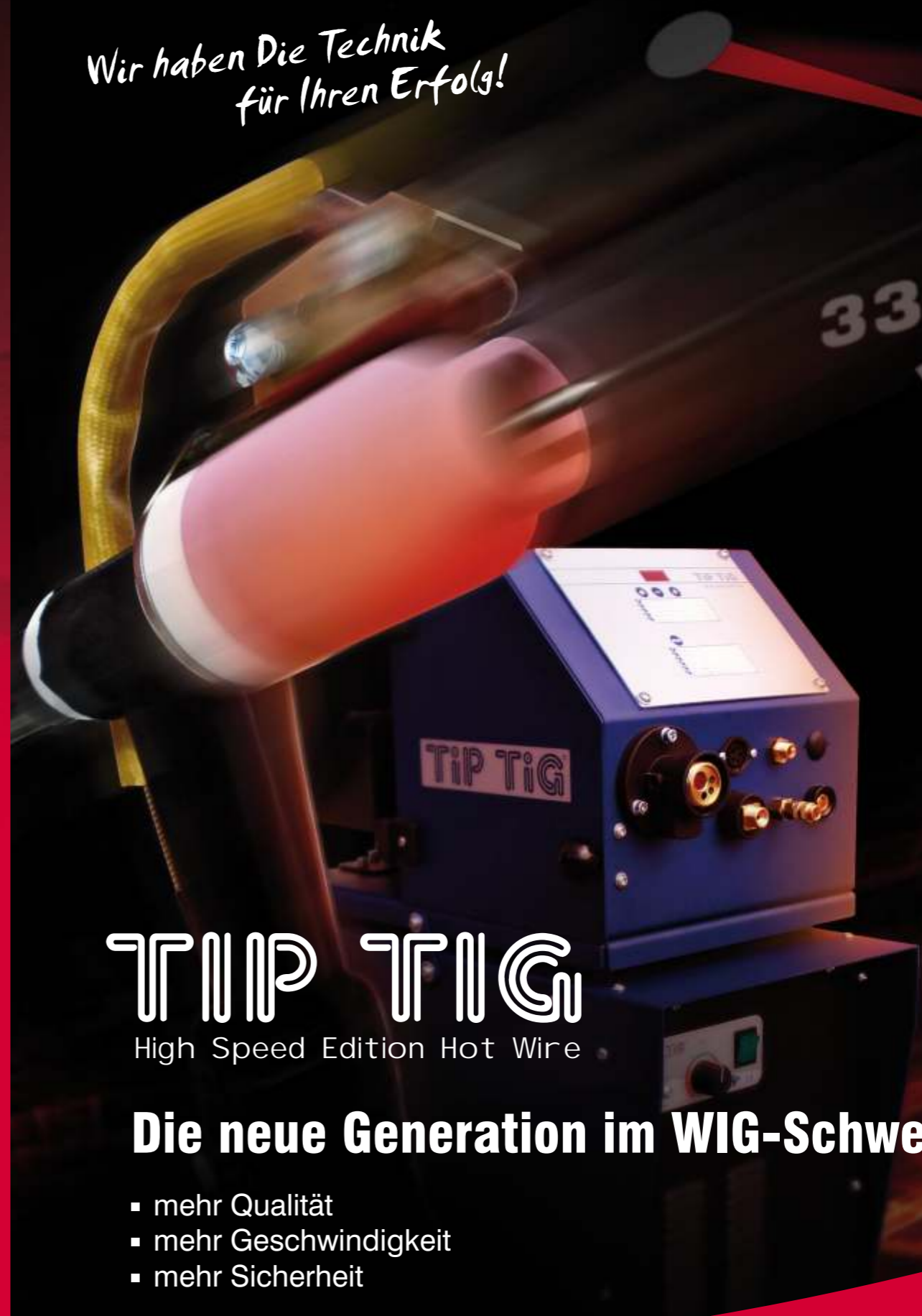
*Wir haben Die Technik
für Ihren Erfolg!*

STB SCHWEISSTECHNIK
Zum Erlenbruch 7-9 · D-15366 Neuenhagen
Tel. +49 (0) 3342 2083 34
Fax +49 (0) 3342 2083 35

www.stb-schweisstechnik.de



*Wir haben Die Technik
für Ihren Erfolg!*



TIP TiG

High Speed Edition Hot Wire

Die neue Generation im WIG-Schweissen

- mehr Qualität
- mehr Geschwindigkeit
- mehr Sicherheit

www.stb-schweisstechnik.de



TIP TIG GARANTIERT DIE
WIRTSCHAFTLICHSTEN UND
METALLURGISCH HÖCHSTWERTIGSTEN
WIG SCHWEISSNÄHTE DER WELT!

TIP TIG
High Speed Edition Hot Wire

Die neue Generation im WIG-Schweissen

✓ Produktivität

- WIG-Handschiessen manuell 2,0 kg/h in Position
- Schweissgeschwindigkeiten von 80 cm/min und mehr

✓ Kostenreduzierung

- um bis zu 150% gegenüber WIG-Handschiessen

✓ Qualität und Optik

- exzellente Qualität, einzigartiges Nahtaussehen
- beste metallurgische Werte für alle Werkstoffe

✓ Flexibilität

- einsetzbar an jeder WIG-Stromquelle
- einfache Nachrüstung von fast allen TIP TIG-Generationen

✓ Automatisierung

- einfache Umrüstung von vorhandenen Kaltdraht-Systemen, geringe Investitionskosten
- Schweissgeschwindigkeiten bis zu 2m/min.

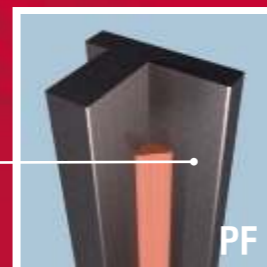
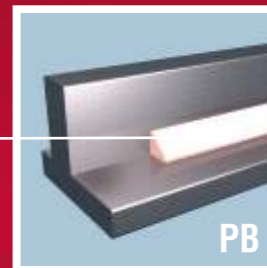
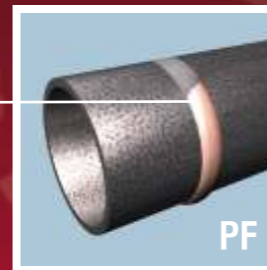
✓ Bewährt + Erprobt

- Hunderte namhafte Betriebe weltweit setzen seit Ende 2000 TIP TIG zu Ihrem Vorteil ein



✓ Schweissposition PF

s=20 mm
2kg/h



✓ TIP TIG in allen Positionen

1.4571 s=3 mm
v=50 - 70 cm/min

✓ Verfahrensbeschreibung

- Die lineare kontinuierliche Vorwärtsbewegung des Schweißdrahtes, die durch den stufenlos einstellbaren Drahtvorschub entsteht, wird durch eine gleichzeitige kontinuierliche VOR/RÜCKWÄRTS Bewegung überlagert. Aus der Überlagerung der beiden Bewegungen resultiert eine kinematische Energie, die das Schweißbad in eine dynamische und prozessichere Bewegung versetzt. Zusätzlich wird jetzt der Schweißdraht durch eine Stromquelle erwärmt. Dies geschieht mittels Widerstandserwärmung, die der Zusatzwerkstoff erfährt, wenn dieser das Schmelzbad berührt.

✓ Verfahren + Werkstoffe

- WIG-Gleichstrom Kalt/Heißdraht, niedrig-, mittel- und hochlegierte Werkstoffe: Nickelbasislegierungen, Kupfer- und Kupferlegierungen, verzinkte- und beschichtete Werkstoffe, Sondermetalle P91, P92
- WIG-Wechselstrom Kaltdraht; Aluminium

✓ Einsatzbereiche

- Lebensmittel-, Pharma- und Chemieindustrie, Rohrleitungs-, Apparate-, Behälter-, Werkzeug-, und Fahrzeugbau, Automobilindustrie, Fassaden-, Heizungs- und Lüftungsbau, Metallbau, Werften, Kraftwerksbau etc.

✓ High Lights

- VERBINDUNGSSCHWEISSUNGEN mit hoher Qualität von Werkstoffen z.B. auch mit großer Heißbrügnung
- EINFACHES SCHWEISSEN von dickwandigen Rohren in Position mit Wurzellage aller Werkstoffe
- TANDEM-(Synchron)SCHWEISSEN im Behälter- und Großrohrleitungsbau für alle Werkstoffe
- AUFTRAGSCHWEISSEN mit Massiv- und Fülldrähten (Stellite, Nickelbasis, Duplex, Hartauftragungen etc.)
- TIP TIG Löten an beschichteten Werkstoffen (galvanisch, elektrolytisch, feuerverzinkt etc.)

✓ Arbeitnehmer- und Umweltschutz

- Keine störenden und schädigenden Lichtbogengeräusche wie beim MIG/MAG Pulsen!
- Keine Schweißspritzer kein Schleifen-wesentlich reduzierte Verletzungsgefahr!
- Wesentlich geringere Schadstoffbelastung für den Schweißer, den Betrieb sowie für die Umwelt!
- Ermüdungsfreieres Schweißen durch geringeren Kraft- und Konzentrationsaufwand!
- 32 Volt Kleinspannung!